

TÜNKERS

Martelos Vibratórios Hidráulicos

HVB 160 HFV

Cliente: _____ No do contrato: _____

M/C No.: 003

Ano do modelo: 1998



1 Descrição Técnica Geral

HVB 160 HFV

1.1 Martelo Vibratório

O martelo vibratório HVB 160 HFV junto com a unidade hidráulica é projetado especialmente para serviços de cravação e extração de estacas metálicas na área de construção civil pesada, nas obras de colocação de tubulações e em estruturas na água.

As ótimas características de martelo vibratório HVB 160 HFV são:

- Baixíssimo peso dinâmico;
- Construção extremamente robusta;
- Baixa altura de martelo;
- As posições de prendedores podem ser modificadas;
- Prendedor sobre interlock;
- A partida e a parada são realizadas sem vibrações e assim não ocorre ressonância;
- Os diâmetros de mangueiras hidráulicas e tubos são dimensionados grandes para manter as velocidades de óleo baixas e assim trabalha com temperaturas de operação baixas e com rendimento alto;
- Ótimo amortecimento das mangueiras hidráulicas conectadas no martelo.

Muito prático é o princípio de construção em módulos, porque as peças principais são parafusadas e assim desmontáveis.

O prendedor do HVB 160 HFV permite segurar todos os tipos de estacas metálicas comuns inclusive vigas H a partir de uma altura de 350 mm.

1.2 Unidade Hidráulica

A força e o comando do martelo vêm de unidade hidráulica, instalados dentro de um contêiner onde tem um motor diesel, as bombas hidráulicas e o painel de operação.

A unidade hidráulica é composta de um motor diesel com seis cilindros em linha com radiador, um tanque de óleo diesel embutido na base de contêiner, uma engrenagem com acoplamento elástico para acionar as bombas, duas bombas hidráulicas variáveis para alimentar os motores do martelo, uma bomba para girar o hélice do radiador de óleo hidráulico instalado no contêiner, uma bomba para acionar o prendedor e o cilindro de deslocamento que fazem parte

Dados Técnicos HVB 160 HFV



do martelo, um tanque de óleo hidráulico, um radiador de resfriamento de óleo hidráulico e um painel de controle do motor diesel e da operação do martelo.

As ótimas características da unidade hidráulica são:

- Grandes reservas do motor diesel;
- Dimensionamento generoso do sistema de resfriamento de óleo hidráulico;
- Filtros nos sistemas de abastecimento do martelo;
- Controle eletrônico do vibro – partida, desaceleração e rotação constante;
- Controle remoto.



2 Dados Técnicos do HVB 160 HFV

Martelo Vibratório Hidráulico da Tünkers

Momento excêntrico total	27,1 kgm
Rotação de excêntricos	2300 rpm
Força centrífuga	1600 kN
Amplitude (suspenso, sem carga, sem prendedor)	8,8 mm
Aceleração (suspenso, sem carga, sem prendedor)	25 x g
Força de tração	max. 600 kN
Pressão máx. de óleo hidráulico	400 bar
Vazão máxima de óleo hidráulico	760 lpm
Peso dinâmico sem prendedor	7000 kg
Peso total, amortecedor, vibro e prendedor	9610 kg
Mangueiras hidráulicas da unidade ao martelo vibratório	40 m
Peso do cavalete de transporte	700 kg

Unidade Hidráulica

Potencia na unidade hidráulica	486 kW (661 cv)
Potencia no martelo	411 kW
Vazão máxima de óleo hidráulico	760 lpm
Peso da unidade hidráulica	9000 kg

Motor Diesel

Volvo Penta TAD 1630 GE

Cilindrada	16,12 ltr
Rotação de operação	1800 rpm

Sistema Elétrico

Baterias	2 unid.
Tensão	24 V
Capacidade	143 Ah

Motor de Partida

Tensão	24 V
Capacidade	7,5 kW

Alternador

Tensão	24 V
Capacidade	60 A

Bombas hidráulicas variáveis de Rexroth